



## موضوع: رنگ خودرو

دیگر عملیات سالن رنگ در مرحله آماده سازی عبارتند از:

### عملیات سیلر کاری

به دلیل این که بدنه از قطعات منفصل تشکیل شده و ممکن است در بدنه سازی خوب بر روی هم جفت نشده باشند عملیات سیلر کاری بر روی آن ها انجام میشود. بعد از عملیات سیلر کاری سوراخ های کف بدنه توسط کورکن های لاستیکی و چسب کاغذی پوشانده شده و بدنه آماده پاشش PVC می شود.

### پاشش ماده PVC در زیر بدنه

این ماده جهت محافظت از زنگ زدگی و مقاومت بیشتر کف بدنه است که پس از این مرحله بدنه از کوره گذشته تا PVC پاشیده شده کاملا خشک و بدنه برای مرحله بعد که پاشش آستر است آماده شود.

### پاشش رنگ آستر

قبل از پاشش رنگ آستر توسط دستگاه های پاشش (ربات) رنگ هر بدنه به کامپیوتر داده شده تا بدنه رنگ خاص خود را در قسمت آستر بگیرد. بعد از پاک شدن گرد و غبار از روی بدنه توسط باد و تمیز کردن بدنه با دستمال مخصوص پاشش آستر توسط اسپری های دستی به نقاطی که امکان پاشش آن ها به وسیله دستگاه نیست (نقاطی نظیر زیر در موتور زیر در صندوق و لای درها) انجام می شود.

### کوره پخت

جهت پخت رنگ آستر بدنه ها وارد کوره تقریبا طولانی می شوند.

### ایستگاه پولیش کاری و رفع ایرادات رنگ آستر

پس از پاشش رنگ آستر و قبل از رنگ رویه کارهایی از جمله صافکاری های کوچک زدن دستمال چسبی و سمباده زنی و ... انجام می گیرد.

در مرحله بعدی بدنه وارد یکی از دو خط رنگ سالیید یا متالیک می شود. فرآیند اعمال پوشش نیز شامل دو مرحله کلی اعمال پوشش اولیه یا BASE COAT و اعمال پوشش شفاف یا CLEAR COAT می باشد.

در شماره های بعدی مراحل دیگر سالن رنگ و مقدمه ای بر انواع رنگ های رایج در بازار کشور مورد بررسی قرار خواهد گرفت.

مدیر آموزش		رئیس اداره طراحی و ارزیابی آموزش		تهیه کننده	
تاریخ	نام	تاریخ	نام	تاریخ	نام
۸۶/۳/۳۰	بهزاد پناهی	۸۶/۳/۳۰	شهرام رضایی عدل	۸۶/۳/۳۰	مجید منتظر بارفروش